



Chemlon® 100 H

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 热稳定剂	• 润滑剂	
特性	• 高强度 • 良好的加工性能	• 热稳定性 • 韧性良好	• 润滑 • 通用
用途	• 电气/电子应用领域	• 电器用具	• 汽车领域的应用
机构评级	• UL 94		
汽车要求	• FORD ESF-M4D82-A ¹	• STELLANTIS MS-DB-41 CPN1899 Color: BK001 黑色 ¹	
外观	• 黑色	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性²

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.14	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	450000	psi	ISO 527
拉伸应力	11900	psi	ISO 527
弯曲模量	421000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	14500	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22°F	1.8	ft-lb/in ²	
73°F	2.1	ft-lb/in ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	183	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	498	°F	ISO 11357
线形热膨胀系数 - 流动	3.9E-5	in/in/°F	ASTM D696
RTI Elec			UL 746B
0.03 in	266	°F	
0.06 in	266	°F	
0.12 in	266	°F	
RTI Imp			UL 746B
0.03 in	203	°F	
0.06 in	221	°F	
0.12 in	230	°F	
RTI			UL 746B
0.03 in	230	°F	
0.06 in	230	°F	
0.12 in	230	°F	

Chemlon® 100 H

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (0.118 in)	460	V/mil	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
燃烧速率	< 3.9	in/min	ISO 3795
UL 阻燃等级 (0.03 in)	V-2		UL 94
极限氧指数	27	%	ASTM D2863

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回料比例	25	%
料筒后部温度	465 到 490	°F
料筒中部温度	495 到 520	°F
料筒前部温度	505 到 540	°F
射嘴温度	505 到 535	°F
加工 (熔体) 温度	505 到 535	°F
模具温度	70 到 200	°F
注塑压力	5000 到 20000	psi
螺杆转速	60 到 120	rpm